

NC 加工装置

FUNAC/ROBODRILL α-D21MiA5



◎概要

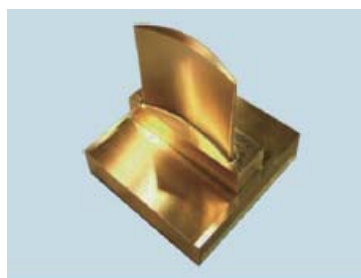
光学機器などの高精度を要する金属や樹脂製部品を、コンピュータ数値制御（CNC）により切削加工を行う装置です。プログラムを組むことにより自動で高速・微細な加工が行えます。マシニングセンタとは工作物を固定したままフライス・穴あけ・中ぐり・タップ等の加工を工具を交換して行う工作機械です。工具の交換・位置決めを自動化することにより作業時間の短縮と、精度の向上が可能となります。

◎仕様

加工範囲	280×300×330mm
加工軸数	5
回転速度	100～10,000rpm
送り速度	1～30,000mm/min
工具数	21本

付加軸回転テーブルにより同時5軸加工が可能です。

◎加工例



◎機械加工プログラム作成ソフト

3DCAD/CAMソフトにより、複雑な形状の加工をプログラム化して自動加工することができます。また、シミュレーションにより加工結果を検討できます。

